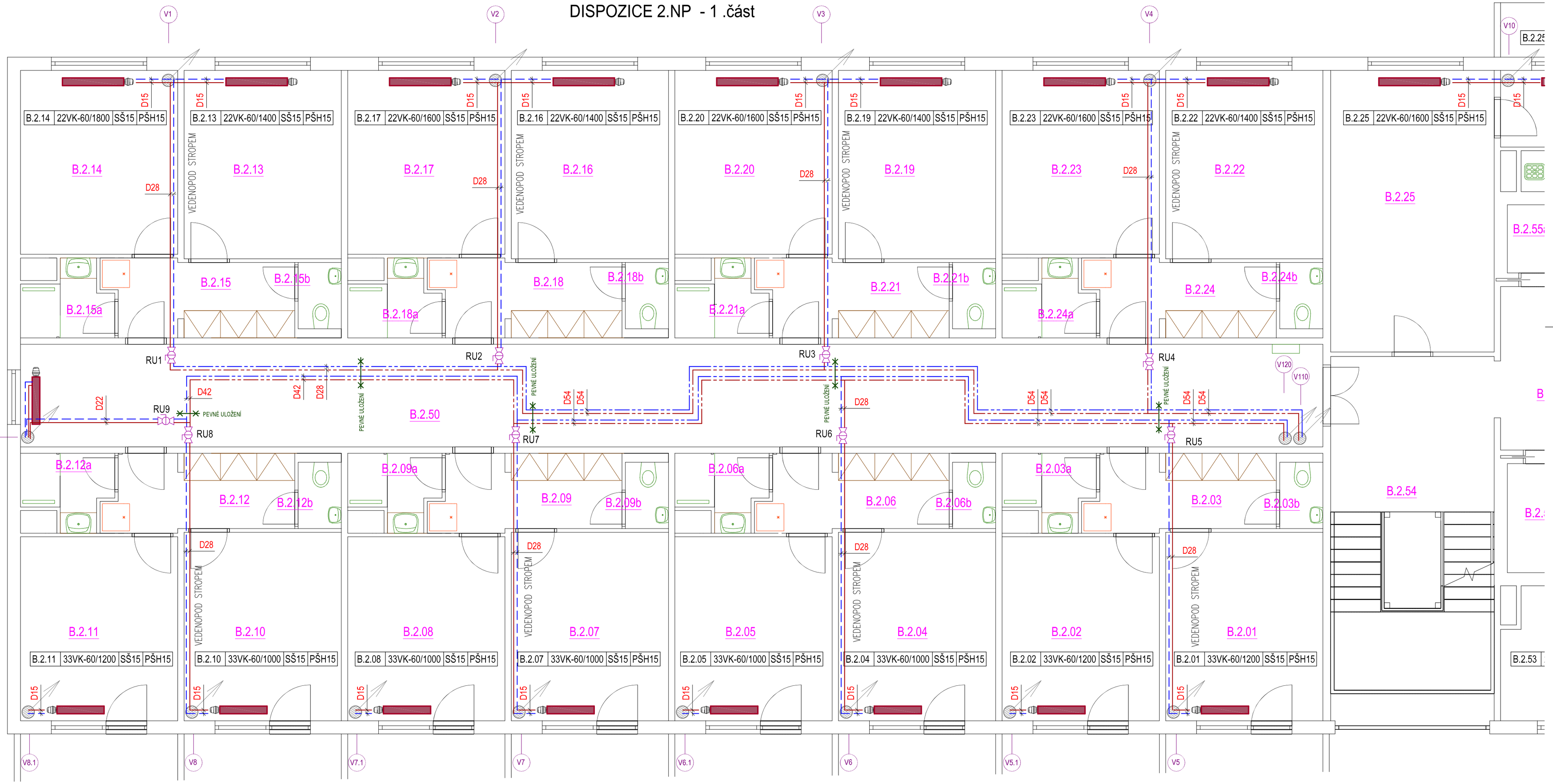
DISPOZICE 2.NP - 1 .část



ROZVOD POTRUBÍ

– SEKUNDÁRNÍ VNITŘNÍ ROZVODY ÚT Z TECHN. MÍSTNOSTI V 1.NP OBJEKTU "B" JSOU Z PROVEDENY Z TRUB OCELOVÝCH BEZEŠVÝCH SVAŘOVANÝCH. POTRUBÍ JE VEDENO POD STROPEM CHODBY OBJEKTU "B" V SDK PODHLEDU. SPOJE POTRUBÍ PROVEDENY SVAŘOVÁNÍM – POPŘ. POMOCÍ VICTAULIC SPOJEK, OHYBY ŘEŠENY POMOCÍ OBLOUKŮ min R=3DN. ODBOČKY ŘEŠENY NAVAŘENÍM POTRUBÍ DANÉ DIMENZE S OSAZENÝMI ARMATURAMI (ZÁVITOVÝ SPOJ)

– SEKUNDÁRNÍ VNITŘNÍ ROZVODY ÚT V CHODBÁCH 1.NP A 2.NP V OBJEKTU "B" PRO NAPOJENÍ JEDNOTLIVÝCH STOUPACÍCH ROZVODŮ VČETNĚ STOUPACÍCH ROZVODŮ A NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES A JSOU Z PROVEDENY Z TRUB MĚDĚNÝCH – Cu, SPOJE POTRUBÍ Cu PROVEDENY LISOVÁNÍM / PÁJENÍM. POTRUBÍ JE VEDENO VÝHRADNĚ POD STROPEM CHODEB + UBYT. JEDNOTEK A PO STĚNÁCH UBYTOVACÍCH JEDNOTEK PRO NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES.
SPOJE POTRUBÍ A LOMY TRASY POTRUBÍ PROVEDENY POMOCÍ LISOVACÍCH / PÁJENÝCH TVAROVEK DANÝCH DIMENZÍ. ODBOČKY Z TRASY ŘEŠENY TVAROVKAMI (T–KUSY) DANÉ DIMENZE S OSAZENÝMI ARMATURAMI (ZÁVITOVÝ SPOJ).
POTRUBÍ Z Cu NENÍ TŘEBA OPATŘOVAT NÁTĚREM.
MĚDĚNÉ ROZVODY VEDENY PO STĚNÁCH A POD STROPEM JSOU ULOŽENY V IZOL. TRUBNÍCH POUZDRECH tl. 10/20 mm, KOMPENZACE DÉLKOVÉ ROZTAŽNOSTI POTRUBÍ Cu ŘEŠENA VOLBOU TRASY POTRUBÍ A TVAROVEK (OBLOUKY) POPŘ. TRUBNÍMI KOMPENZÁTORY. NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES ŘEŠENO ZE STĚNY
POTRUBÍ Cu OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ. VE VYTÁPĚNÝCH PROSTORÁCH – CHODBÁCH, BUDE OPATŘENO IZOLAČNÍMI TRUBICEMI ZE SKELNÉHO VLÁKNA XXX – JEDNOSTRANNĚ PROŘÍZNUTY SE ZÁMKEM. TRUBICE JSOU KAŠÍROVÁNY S HLINÍKOVOU SPOJOVACÍ FOLIÍ VYZTUŽENOU MŘÍŽKOVINOU.
VE VYTÁPĚNÝCH PROSTORÁCH – UBYTOVACÍCH JEDNOTKÁCH, BUDE POTRUBÍ OPATŘENO IZOLAČNÍMI TRUBNÍMI POUZDRY Z POLYETHYLENU – SÍLA DLE PRŮMĚRU (VIZ TABULKA)

VYTÁPĚNÍ

VYTÁPĚNÍ KAŽDÉ JEDNOTKY JE NAVRŽENO POMOCÍ OTOPNÝCH TĚLES UMÍSTĚNÝCH NA STĚNU POD OKNA S PARAPETY. VÝKON OTOPNÉHO TĚLESA JE DIMENZOVÁN S DOSTATEČNOU REZERVOU I PRO ZAJIŠTĚNÍ VYTÁPĚNÍ CHODBY, WC A KOUPELNY BJ

TOPNÁ TĚLESA

OCELOVÉ, DESKOVÉ RADIÁTORY V PROVEDENÍ VK SE ZABUDOVANOU RADIÁTOROVOU VLOŽKOU. NAPOJENÍ:
– 1x XXX RLV–K ROZTEČ 50mm, Gi1/2"–3/4" – přímé provedení
– 1x elektronická termostatická hlavice – dodávka M+R
– 2x svěrné šroubení 3/4" na Cu 15x1,0 XXX

OCELOVÉ, DESKOVÉ RADIÁTORY V PROVEDENÍ Klasik S BOČNÍM NAPOJENÍM :
– 1x přímý radiátorový termostatický ventil DN15
– 1x elektronická termostatická hlavice – dodávka M+R
– 1x přímé / rohové šroubení 1/2" na Cu 15x1,0 XXX

KOUPELNOVÁ, TRUBKOVÁ TĚLESA RADIK XXX–M SE SPODNÍM STŘEDOVÝM PŘIPOJENÍM. NAPOJENÍ:
– 1x připojovací garnitura XXX HM, barva termostatické hlavice bílá
– 1x – plast krytka bílá XXX
– 2x svěrné šroubení 3/4" na Cu 15x1,0 XXX

REGULACE :

JEDNOTLIVÉ TOPNÉ VĚTVE OBJEKTU "B" (SEVER / JIH) JSOU NAPOJENÉ NA ROZDĚLOVAČ ÚT NA PODLAŽÍ 1.NP V TECHNICKÉ MÍSTNOSTI, KAŽDÁ VĚTEV JE OSAZENA SMĚŠOVACÍ SESTAVOU S TROJCESTNÝM VENTILEM A OBĚHOVÝM ČERPADLEM. TEPLOTA TOPNÉ VODY ÚT OBJEKTU NASTAVENA EKVITERMNÍ REGULACÍ – ŘEŠÍ MaR OBJEKTU

POŽÁRNÍ UTĚSNĚNÍ PROSTUPU POTRUBÍ STĚNOU – DIMENZE (PRO PÁR POTRUBÍ: PŘÍVODNÍ+ZPĚTNÉ) — PPM 2* DNXX
STOUPACÍ POTRUBÍ — V.XX
OZNAČENÍ TOPNÉ VĚTVE / OKRUHU PŘÍVODNÍ POTRUBÍ PRO DANOU ČÁST BD — TO-VXX
OZNAČENÍ REGULAČNÍHO UZLU STOUPAČKY TOPNÉ VĚTVE — RU-XX

LEGENDA ARMATUR :

RŠH – PŘIPOJOVACÍ ROHOVÉ ŠROUBENÍ
PŠH – PŘIPOJOVACÍ PŘÍMÉ ŠROUBENÍ
22VK – RADIÁTOR XXX VK SE SPODNÍM PŘIPOJENÍM POTRUBÍ
22KL – RADIÁTOR XXX Klasik S BOČNÍM PŘIPOJENÍM POTRUBÍ
TH – TERMOSTATICKÁ HLAVICE
RŠ15 – ROHOVÉ RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ
PV15 – PŘÍMÝ RADIÁTOROVÝ VENTIL
D15–18–22 – DIMENZE POTRUBÍ Cu

MAX. VZDÁLENOSTI ULOŽENÍ/PODPĚR (m)

Materiál: ocel 11353 / Cu EN 1057			
DN	∅	VZDÁLENOST	
15	15x1	1,20	1,25
20	18x1	1,40	1,50
25	22x1	1,80	2,00
32	28x1,5	2,20	2,25
40	35x1,5	2,40	2,75
50	42x1,5	3,10	3,00
70	54x1,5	3,30	3,50
80		4,20	
100		4,50	
125		5,10	

TEPELNÁ IZOLACE : OCELOVÉ POTRUBÍ – VOLNÉ:

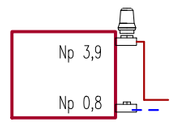
DN 100	108/60
DN 125	133/80
DN 50	57/40

POTRUBÍ Cu lis./ pájené VEDENÉ VOLNĚ:

15x1,0-iz	15/10
18x1,0-iz	18/10
22x1,0-iz	22/10
28x1,5-iz	28/20
35x1,5-iz	35/20
42x1,5-iz	42/20
54x1,5-iz	54/25

- B.1.27 -

22KL–60/900
PV,PŠ–15
1090 W



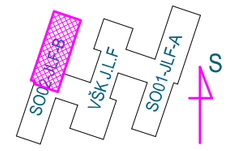
ČÍSLO MÍSTNOSTI
SPEC. TOPNÉHO TĚLESA
VENTIL – ŠROUBENÍ, PŘÍMÝ, DIMENZE
POŽADOVANÝ VÝKON OTOPNÉHO TĚLESA
RADIÁTOROVÝ VENTIL – NASTAVENÍ
RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ – NASTAVENÍ

LEGENDA :

POTRUBÍ TEPL. PŘÍVODNÍ – Z PS OBJEKTU — UT1
POTRUBÍ TEPL. ZPĚTNÉ – Z PS OBJEKTU — UT1
POTRUBÍ TEPL. PŘÍVODNÍ – ÚT OBJEKTU
POTRUBÍ TEPL. ZPĚTNÉ – ÚT OBJEKTU

OTOPNÝ SYSTEM
VYTÁPĚCÍ SOUSTAVA JE TEPLOVODNÍ S NUCENÝM OBĚHEM :
VÝPOČTOVÝ TEPELNÝ SPÁD PRIMÁRNÍCH OKRUHŮ ÚT : 70/50°C
VÝPOČTOVÝ TEPELNÝ SPÁD SEKUNDÁRNÍCH AÚT / PVT : 50/37°C

ZDROJ TEPLA
CENTRÁLNÍ ZDROJ TEPLA A TEPLÉ VODY – PŘEDÁVACÍ STANICE TEPLA V 1.NP OBJEKTU "C"



ÚT - TEPELNÝ SPÁD max 50/37° C
DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY
ÚROVEŇ PODLAHY 2. NP = + 2,80 m

M 1 : 60

Projektant	Ing. KUNERT R.	Odp.projektant	Ing. KUNERT R.
Obec	OLOMOUC	Stav. úřad	OLOMOUC
Investor	UNIVERZITA PALACKÉHO v OLOMOUCI, Křížkovského 511/8, 77900 OLOMOUC		
AKCE	STAVEBNÍ ÚPRAVY A NÁSTAVBA VŠK J. L. FISCHERA BLOK - B, k.ú. Olomouc-město, parc.st. 575		
OBJEKT	SO-02 OBJEKT VŠK J. L. FISCHERA - B		
ČÁST	D.1.4. TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB		
PROFESE	D.1.4.2 VYTÁPĚNÍ		
NÁZEV	DISPOZICE ÚT 2.NP - 1.část		

Ing. Roman KUNERT
IČO : 649 55 028 DIČ : CZ-6502030612
Bryksova 489/36 tel :
OLOMOUC 783 01 +420 608708002
rkpv@volny.cz

Stupeň	Formát	Datum
DPS	4 A4	09/2023

Arch.číslo
24 - 2314 - 2 / 05